

1k Schweißprimer, schweißfähige Grundbeschichtung

Schweißfähige Grundbeschichtung für Metalle mit hervorragenden Rostschutzeigenschaften.



Produktinformationen

Verwendungszweck	Hochwertige Grundbeschichtung mit Rostschutzeigenschaften. Als Grundbeschichtung für nachfolgende Decklackierungen auf Metallflächen im Innen- und Außenbereich. Einsatzfähig in allen Bereichen beim Punkt- und Flächenschweißen. Der Primer schützt die Düse vor Festbrennen der Schweißperlen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- schnelltrocknend- sehr ergiebig- gut deckend- bleifrei- mit aktiven Rostschutzpigmenten
Materialbasis	Alkydharzbasis
Gebindegrößen	1 Liter Dose, 3 Liter Dose, 7 kg Eimer, 15 kg Eimer, 35 kg Eimer
Farbtöne	Rotbraun
Glanzgrad	matt
Lagerung	Kühl. Gebinde dicht verschlossen halten.
Technische Daten	Viskosität: thixotrop Dichte: ca. 1,5 g/ccm VOC: < 600 g/Liter
Kennzeichnung	Flammpunkt: über 21 °C VbF: entfällt Gefahrstoffverordnung: entzündlich ADR/GGVE: Klasse 3/Ziffer 31 c Nähre Angaben zu der Kennzeichnung und den Inhaltsstoffen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Technische Informationen 1k Schweißprimer

Verarbeitung	
Geeignete Untergründe	Blankes oder gesandstrahltes Metall. Der Untergrund muss frei von Fett, Staub, Ölen oder sonstigen Verunreinigungen sein. Lose alte Anstriche müssen entfernt werden. (Testen Sie die Verträglichkeit, wenn Sie alte Anstriche überstreichen.)
Auftragsverfahren	Die Grundierung lässt sich Streichen, Rollen oder Spritzen. Die Grundierung ist verarbeitungsfertig eingestellt. Im Bedarfsfall lässt sich die Grundierung mit max 5 % Verdünnung verdünnen. (Testen Sie vorher unbedingt auf Verträglichkeit.)
Verbrauch	Reichweite ca. 8 qm/Liter bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm. Der Verbrauchswert ist ein Richtwert, der je nach Untergrund abweichen kann. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Verarbeitungsbedingungen	Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur: mindestens 5 °C
Trocknung	Bei 20 ° C Temperatur - staubtrocken nach ca. 10 Minuten - griffest trocken nach ca. 15-20 Minuten
Trockenfilmstärke	Schichtdicke etwa 40 µm. Dieser Wert kann nach Art des Applikationsverfahrens leicht variieren.
Überlackierbarkeit	Auftragen einer zweiten Schicht Metallgrund oder der späteren Decklackierung entweder nass in nass – innerhalb einer Stunde bis maximal sieben Stunden, oder nach Durchtrocknung – nach min. einer Woche.
Werkzeugreinigung	Nach Gebrauch Werkzeuge mit Kunstharzverdünnung reinigen.



Rheinberger Handel
Farben – Lacke – Sprühlacke